







## SM00400 ISOFAN MARINE ACRYLIC UV FILTER CLEARCOAT

					
1000 ml + 500 ml + 100-150 ml  2 + 1 + 0,2	Ford 4  16-18"	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm N° mani: 2	30' a 20°C	40-60 µ	24h a 20°C

### Descrizione

**Trasparente di finitura** brillante, bi-componente per il settore Yachting. Formulato con resine di natura acrilica modificate che garantiscono i massimi livelli di resistenza agli agenti atmosferici e di lavorabilità. Le elevate proprietà di dilatazione rendono questa finitura particolarmente indicata per la verniciatura professionale anche di grandi superfici nel segmento Yacht e Super yacht.

### Colore

Incolore, viene applicato come mano di finitura sopra la base opaca della serie ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT opportunamente essiccata per conferire brillantezza e resistenza alle intemperie.

### Caratteristiche peculiari

- Ottima pienezza e brillantezza
- Ottima resistenza in ambiente marino (contiene UV Absorber)
- Facile applicabilità
- Facile lucidabilità
- Alta resa

### Preparazione del supporto

#### ISM5 ISOFAN MARINE 2K BASECOAT

Spolverare con panno antipolvere

#### ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM

Carteggiatura a secco con carta P 360-400

#### ISM2 ISOFAN MARINE HP FAST FINISH

Carteggiatura a secco con carta P 360-400

## Applicazione

A spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale, HVLP o airmix.

Condizioni applicative:

- Umidità relativa < 80%
- Temperatura >10 °C <35°C
- Temperatura supporto 5° > dew point

## Preparazione della miscela

Bianchi e derivati	volume	peso
SM00400 ISOFAN MARINE ACRYLIC UV FILTER CLEARCOAT ..... A	1000 ml	1000 g
SM00600 ISOFAN MARINE STD HARDENER ..... B	500 ml	500 g
SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER SM00700 ISOFAN MARINE STANDARD THINNER SM00715 ISOFAN MARINE FAST THINNER..... C	100-150 ml	100-150 g

A temperature >25°C e per applicazioni di grandi superfici che coinvolgono più verniciatori (es Superyacht), per agevolare la ripresa dei fumi è consigliabile sostituire parte del diluente SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER con SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT fino a raggiungere il rapporto massimo di 1:1.

Viscosità di applicazione tazza ford 4: 16-18"

Pot life : 6 h a 20°C

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,2-1,3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani 2

Spessore consigliato: 40-60 µ secchi

Intervallo fra le mani min. 30' max. 4h a 20°C

Resa teorica mix A+B : 7,2 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 50 µ

## Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
<b>Riverniciabile in bagnato su bagnato con se stesso dopo</b>	min. 1h max. 8 h	min. 30' max. 4 h	min. 15' max. 2 h
<b>Carteggiabile e lucidabile dopo</b>	min. 96 h	min. 48 h	min. 24 h

La reticolazione prosegue nei giorni successivi all'applicazione e si completa in 7 gg a 20°C

## Riverniciabilità/Lucidabilità

Laddove sia necessario intervenire per eventuali ritocchi applicando nuovamente il basecoat si raccomanda di assicurarsi che la vernice sia sufficientemente asciutta eseguendo una prova di assaggio su particolari marginali della verniciatura, una volta applicato il basecoat attendere qualche minuto accertandosi dell'assenza di raggrinziture e/o assorbimenti.

Per la diluizione del Basecoat, in questo caso si raccomanda l'utilizzo SM00700 FAST THINNER e l'applicazione di mani leggere molto sfumate, questo evita di aggredire con il solvente il basecoat sottostante favorendo il buon esito del ritocco. Ad essiccazione della base avvenuta applicare nuovamente due mani di Trasparente riducendo i fumi di spruzzatura nella zona di raccordo con EL085 ENERGY SPRAY LINE FADE-OUT BLENDER quindi essiccare e lucidare.

## SCHEDA TECNICA N°S188-I REV. 03/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.